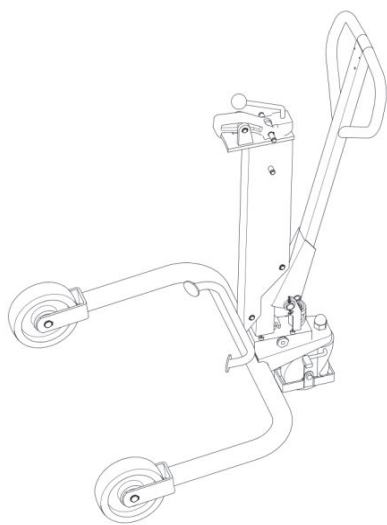
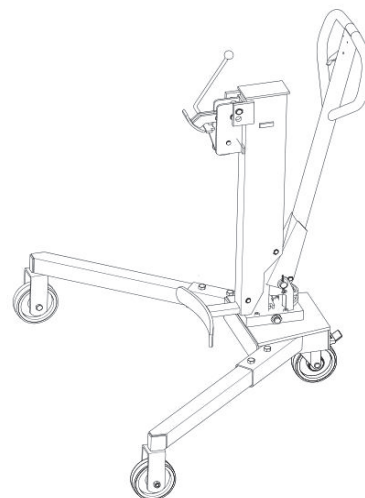


Ręczny wózek hydrauliczny do transportu beczek typ DP

Instrukcja obsługi



DP35A



DP35B



DP35C

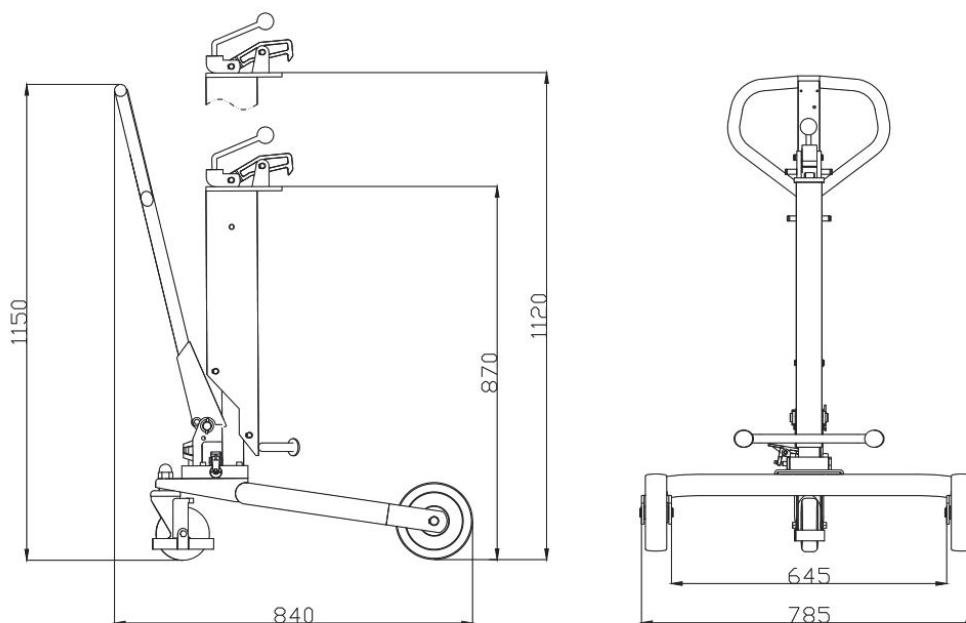
UWAGA !

Przed użyciem należy uważnie przeczytać niniejszą instrukcję. Dziękujemy za wybór ręcznego hydraulicznego wózka do transportu beczek. Dla bezpieczeństwa i prawidłowej eksploatacji należy dokładnie zapoznać się z instrukcją przed użyciem.

I GŁÓWNE PARAMETRY

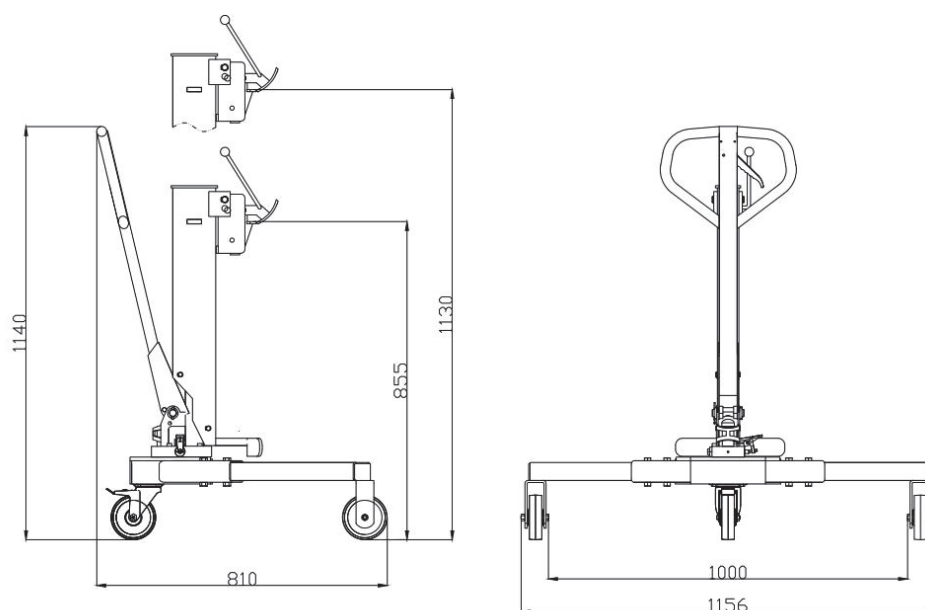
Model	DP35A	DP35B	DP35C
Udźwig	350Kg	350Kg	350Kg
Przeznaczenie do beczek olejowych	beczki stalowe 55 galonów	beczki stalowe 55 galonów/ plastikowe 210 litrów	beczki stalowe 55 galonów plastikowe 210 litrów
skok siłownika	250mm	250mm	250 mm
skok na cykl	10mm	10mm	10mm
wymiary [mm]	840×785×1150	1156×810×1140	870x780x1180
waga netto	35Kg	46Kg	40Kg

1. Schemat DP35A

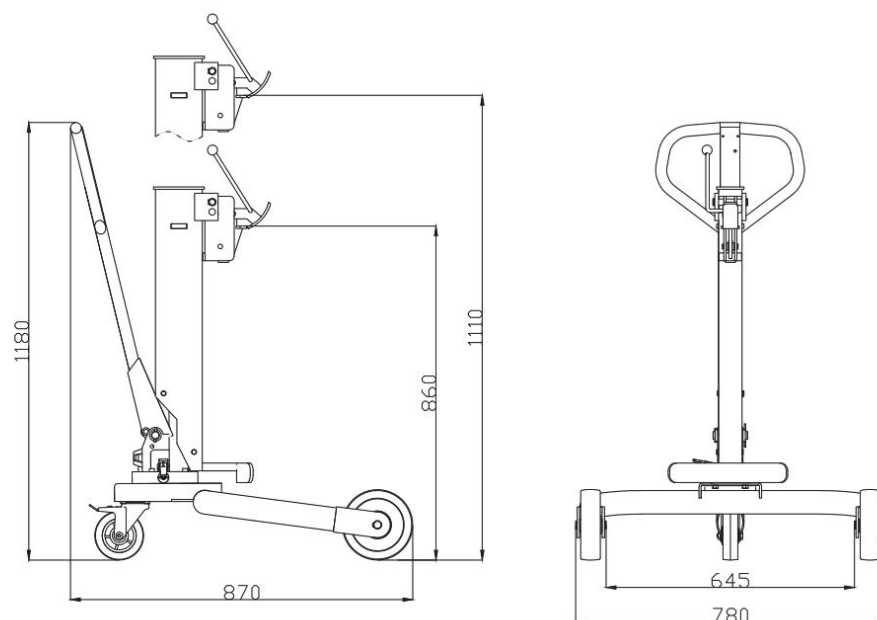


Rysunek 1

2. Schemat DP35B

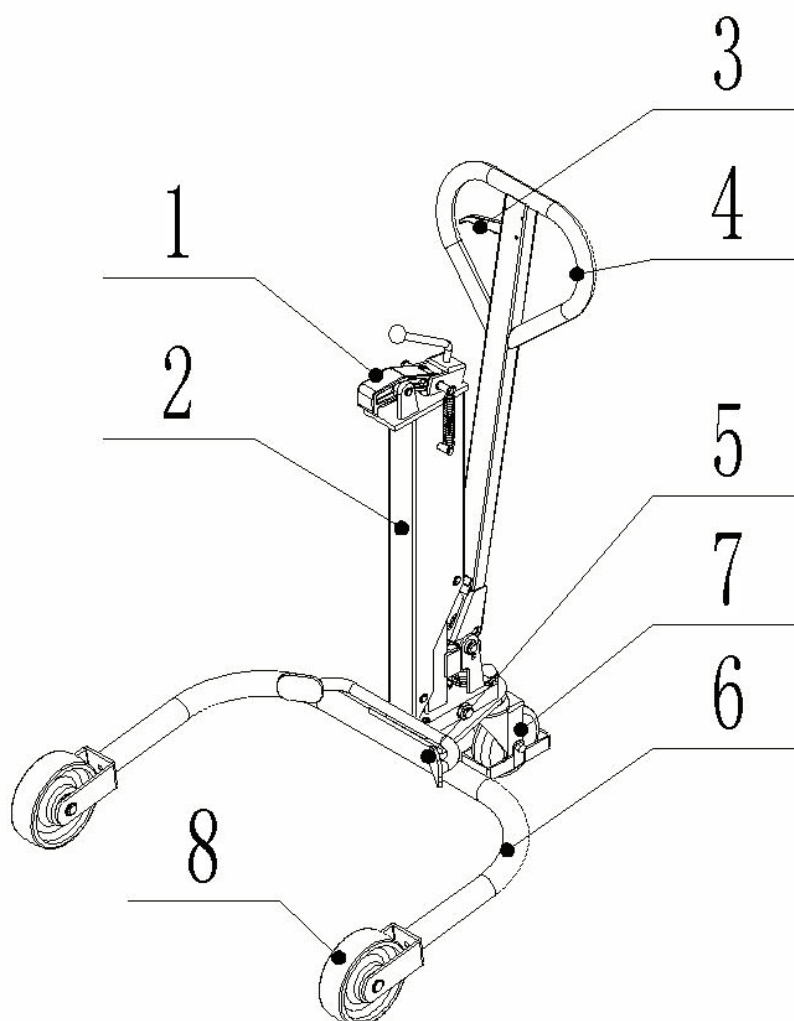


3. Schemat DP35C



Rysunek 3

II. Schemat budowy:



Rysunek 4

1. Elementy

oznaczenie	nazwa	oznaczenie	nazwa	oznaczenie	nazwa
1	Chwytak do beczki	4	Uchwyt	7	Koło tylne
2	Rama podnośnika	5	Miejsce beczki	8	Koło przednie
3	Rączka/pazur	6	Rama dolna		

2. Dane techniczne:

- max. udźwig: 350 kg
- max. wysokość podnoszenia: 260 mm
- max. średnica beczki: 572 mm
- max. wysokość beczki: 915 mm

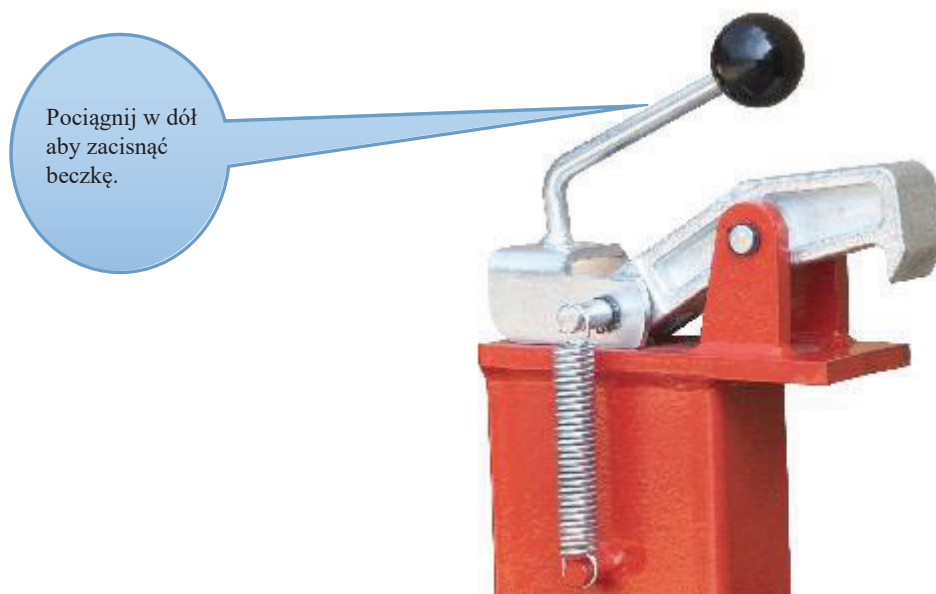
UWAGI:

1. Wózek jest przeznaczony do transportu i ustawiania beczek na twardych, płaskich gładkich powierzchniach
2. Nie przeciążyć urządzenia
3. Transport i podnoszenie beczki są dozwolone po prawidłowym zamocowaniu beczki, zaciśnięciu szczęk chwytaka i samoczynnym zablokowaniu.

Instrukcja użytkowania

1. Podnoszenie beczki:

Ustawić dźwignię sterującą (3) w położeniu podnoszenia - w dół. Przesunąć wózek tak, by rama podnoszenia (2) znalazła się na styku z transportowaną beczką. Pociągnąć gałkę chwytaka (1) aby zaciśnąć beczkę. Ruszać uchwytem (4) by podnieść beczkę do góry (rys. 5).



rys 5

2. Transport beczki

Ustaw hak szczęk (3) w położeniu neutralnym. Teraz można bezpiecznie pchać wózek lub ciągnąć w celu transportu beczki.

2. Opuszczanie beczki

Ustaw hak szczęki (3) w położeniu opuszczania - góra. Powoli opuść beczkę w wyznaczonym miejscu. Ustaw gałkę chwytaka do przodu, by zwolnić zacisk chwytający beczkę.

3.Konserwacja

- regularnie kontroluj podwozie (6) oraz koła przednie i tylne (7, 8)
- regularnie kontroluj stan opakowań produktu,
- kontroluj olej hydrauliczny, stosuj olej tej samej klasy
- dobór oleju hydraulicznego : -5 do +45 °C - olej hydrauliczny L-HM68 (VG68)
- od -15°C do -5°C - olej hydrauliczny L-HM46 (VG46)
- codziennie kontroluj szczęki zaciskowe chwytaka beczki, przy znacznym zużyciu należy je wymienić.
- codziennie kontroluj elementy łączące, śruby, nity, opaski. Szczególnie prawidłowe zamocowanie sprężyn zaciskowych.

SCHEMAT MONTAŻU

1.Przykręć ramę podnoszącą do podstawy



2. Etapy montażu uchyty, rękojeści

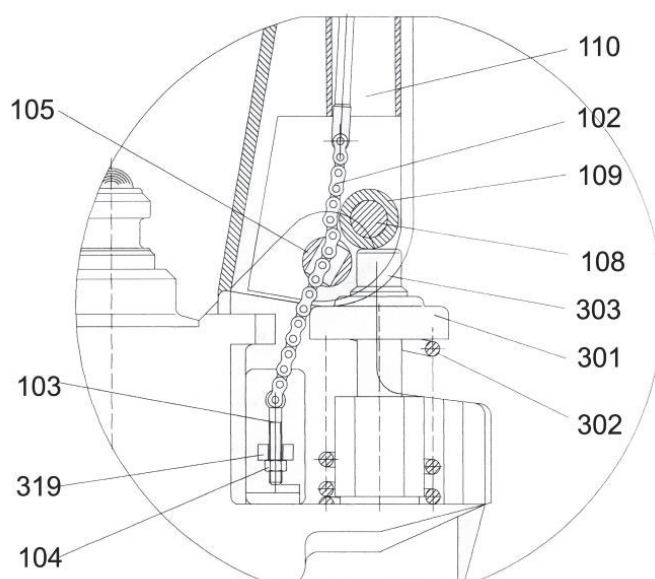
- umieść rękojeść na małym tłoku (303), a następnie wbij młotkiem wałek z otworem (105) od prawej do lewej strony przez pompę hydrauliczną i rękojeść.

- ustaw dźwignię sterującą w pozycji "opuszczanie" i przeprowadź śrubę regulacyjną (103) nakrętkę (104) oraz łańcuch (102) przez środkowy otwór wałka (105)

- naciśnij dźwignię sterującą (110) na "opuszczanie" i wyjąć sworzeń

ustaw dźwignię na "podnoszenie" a następnie umieść element (319) wahadło, włóż śrubę regulacyjną (103) w szczelinę na przednim końcu i ustaw nakrętkę regulacyjną (104) przy dolnym końcu elementu wahadła (319)

- zabezpiecz element (105) nakrętką



3 położenia dźwigni sterującej : góra neutralne dół

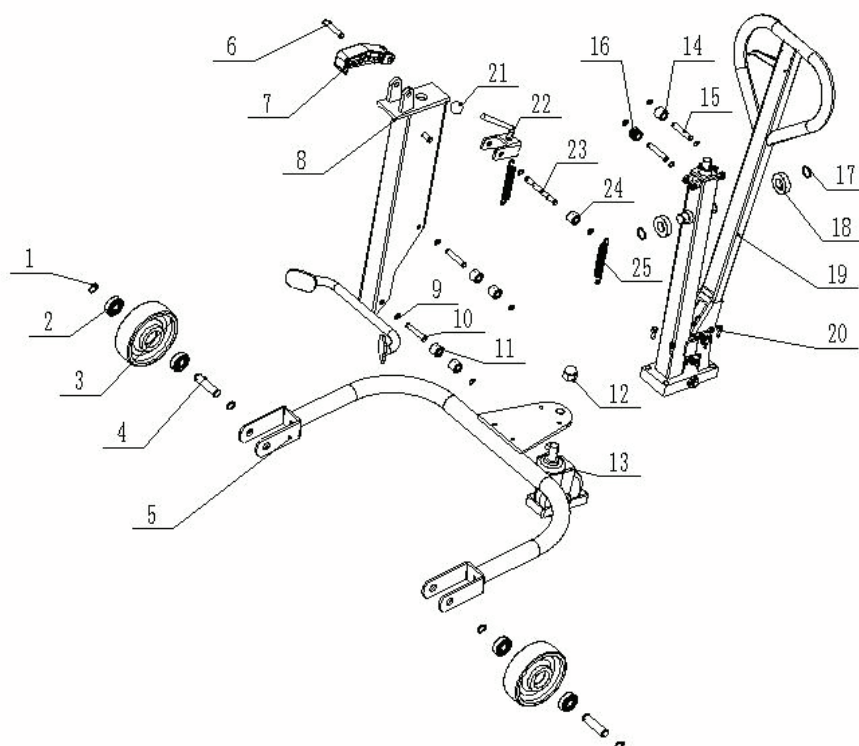
GÓRA: dźwignia sterująca znajduje się w dolnym położeniu. poruszanie całą rękojeścią góra-dół powoduje unoszeniu beczki

NEUTRALNE: dźwignia sterująca znajduje się w położeniu środkowym. Poruszanie rękojeścią nie powoduje unoszenia ani opuszczania elementu transportowanego.

DÓŁ/OPUSZCZANIE: dźwignia sterująca znajduje się w położeniu górnym. Element podnoszący jest opuszczany. Po zwolnieniu dźwignia powinna samoczynnie powrócić do położenia środkowego.

Widok techniczny

schemat części wózka do transportu beczek DP35A



lista części DP35A

numer	nazwa	numer	nazwa	numer	nazwa
1	zatrask	10	kołki	19	siłownik
2	łożysko	11	rolki	20	śróby
3	koło przód	12	nakrętki	21	gałka rączki
4	sworzeń	13	tylne koło	22	zespół sterowania
5	rama pomocnicza	14	tylne rolki	23	kołki
6	sworzeń/kołek	15	kołki	24	rolka dociskowa
7	haczyk dziub	16	przednie rolki	25	sprężyna napinająca
8	rama podnosząca	17	sprężyny		
9	zatrask	18	rolki boczne		