

CERTYFIKAT JAKOŚCI

Nr Cer18tw/11/2025 z dnia 21.11.2025

Quality certificate

Nazwa i adres przedstawiciela :

HYDRON hydraulika siłowa
Ul. Kujańska 6a; 77-400 Złotów
NIP 5040002752; REGON : 301540500

Nazwa wyrobu : Tuleje zaciskowe (oprawki) do zaciskania na końcówkach węży hydraulicznych.

Typ : **1SN/2SC** (do węży jednoplotowych) w zakresie średnic DN: 5,6,8,10,12,16,19,25,31,38, 50
Typ : **2SN** (do węży dwuplotowych) w zakresie średnic DN: 5,6,8,10,12,16,19,25,31,38, 50, Typ :
SN uniwersalny (do węży 1SN lub 2SN) w zakresie średnic DN: 5,6,8,10,12,16,19,25,31,38, 50 Typ :
2ST/4SP (do węży czteroplotowych) w zakresie średnic DN: 10,12,16,19,25,31,38, 50
Typ : **4SP długie** (do węży czteroplotowych) w zakresie średnic DN: 10,12,16,19,25,31,38, 50 Typ
: **4SH** (do węży czteroplotowych) w zakresie średnic DN: 16,19,25,31,38, 50
Typ : **6SH** (do węży R13, R15) w zakresie średnic DN: 25,31,38, 50
Typ : **R7** (do węży termoplastycznych) DN: 5,6,8,10,12,16,19,25

Powyższe tuleje przeznaczone są do zaciskania z konkretnym węzłem hydraulicznym (odpowiednim typem). Zaciśnięcie tuleji na pasującej końcówce (zakuciu) oraz zgodnym węzłem powoduje uzyskanie trwałego połączenia końcówki i węzła w zakresie ciśnień wskazanych na węzle lub końcówce (mniejsza wartość)

Towary wyszczególnione powyżej są fabrycznie nowe oraz zostały legalnie wprowadzone do obrotu.
Materiał : stal Q235A (S235JR) Walcowane na gorąco, walcowane normalizowane, walcowanie termomechaniczne

Zabezpieczenie powierzchni zewnętrznej : powłoka galwaniczna Cr+3 wg PN-82/H-97005.
Elektrolityczna powłoka ochronna ZN alkaliczny – min. 8 µm. Pasywacja chromianowa typu A; wolna od Chromu (VI) zgodnie z normą DIN EN 15205.

Technologia wykonania : odkuwka:

Wykończenie powierzchni zewnętrznej : toczenie na CNC;

Obróbka cieplna : wyżarzanie lub obróbka cieplna samej odkuwki przed toczeniem

Temperatura stosowania tulejek : od -20° do +60°

Dział Kontroli Jakości potwierdza , że powyższe tuleje zostały wykonane zgodnie z dokumentacją techniczną producenta oraz obowiązującym Systemem Kontroli Jakości.

Złotów 21.11.2025



Nadzór nad dokumentacją techniczną :

nazwisko i podpis osoby odpowiedzialnej



HYDRON hydraulika siłowa
Mariusz Szaszor
ul. Kujańska 6A 77-400 Złotów
kontakt@hydron.com.pl www.hydron.com.pl
NIP 5040002752 tel. 67 350 53 69