

INSTRUKCJA OBSŁUGI

C300 Przecinarka do węży



SPIS TREŚCI

- Wprowadzenie	1
- Bezpieczeństwo	2
- Wyposażenie	3
- Gwarancja	3.1
- Opis	3.2
- Przecinarka	4
- Identyfikacja	4.1
- Opis	4.2
- Panel sterujący	5
- Uruchomienie	6
- Czynności wstępne	6.1
- Pozycja operatora	6.2
- Rozruch	6.3
- Cięcie węży	7
- Jak wydłużyć żywotność tarczy tnącej	7.1
- Jak ciąć różne rozmiary przewodów	7.2
- Obsługa	8
- Wymiana ostrza tnącego	8.1
- Po każdym dniu roboczym	8.2
- Regularna obsługa	8.3
- Zdjęcia	9
- Dane techniczne	10
- Schematy elektryczne i rysunki	11

UWAGA !

PRZY PIERWSZYM PODŁĄCZENIU
SPRAWDZIĆ KIERUNEK OBROTÓW
TARCZY (ZGODNIE ZE STRZAŁKĄ NA
PRZECINARCE)

W RAZIE POTRZEBY ZMIENIĆ KABEL L1 –
L3 we wtyczce (ABY ZMIENIĆ OBROTU
NA WŁĄSCIWE)

ZACHOWAĆ SZCZEGÓLNA OSTROŻNOŚĆ
PRZY CIĘCIU WĘŻY 4SP / 4SH.
PRZEGRZANIE TARCZY MOŻE
SPOWODOWAĆ JEJ PĘKNIĘCIE !!!!!

1. Wprowadzenie

Zadaniem tej instrukcji jest dostarczenie niezbędnych informacji do kompetentnego i bezpiecznego używania przecinarki do węzy.

Informacje te są rezultatem ciągłego, systematycznego przetwarzania danych i testów technicznych, zapisywanych i zatwierdzanych przez producenta, zgodnie z wewnętrznymi procedurami zapewniającymi bezpieczeństwo informacji: 89/392/EEC, 91/368/EEC, 93/44/EEC, 93/68 EEC i 98/37EG.

Poniższe informacje są przeznaczone WYŁĄCZNIE dla wykwalifikowanych użytkowników, którzy używając przecinarki będą w stanie zapewnić najwyższe bezpieczeństwo ludziom, urządzeniom i środowisku, dzięki odpowiedniemu zdiagnozowaniu problemów i usterek mogących wystąpić w tych urządzeniach oraz ich usunięciu, zgodnie z poniższą instrukcją i regulacjami BHP.

Instrukcja nie pokazuje sposobów rozmontowywania oraz nadzwyczajnych czynności serwisowych, które MUSZĄ być wykonywane przez autoryzowanego pracownika serwisu.

Aby zapewnić poprawne użytkowanie urządzenia należy zabezpieczyć instrukcję przed zniszczeniem lub uszkodzeniem. Proszę kontaktować się z najbliższym dystrybutorem w celu otrzymania nowej instrukcji lub uzyskania dokładniejszych informacji.

Przed przystąpieniem do czynności obsługowych należy uważnie zapoznać się z poniższą instrukcją.

Każdy operator przecinarki MUSI zapoznać się z instrukcją przed przystąpieniem do pracy.

HYDRON hydraulika siłowa nie bierze odpowiedzialności za uszkodzenia ciała, rzeczy oraz urządzenia, spowodowane nieodpowiednim użyciem, zaniedbaniem i niezrozumieniem wskazówek dotyczących bezpieczeństwa zawartych w poniższej instrukcji.

Zaleca się przechowywanie, zabezpieczonej przed zniszczeniem, instrukcji obsługi w łatwo dostępnym miejscu w pobliżu urządzenia.

2. Środki ostrożności

Przed przystąpieniem do pracy należy upewnić się, że warunki dotyczące miejsca i bezpieczeństwa są wystarczające, biorąc po uwagę, warunki otoczenia takie jak:

- temperatura
- wilgotność
- oświetlenie
- wibracje.

Przecinarka jest skonstruowana do pracy wewnątrz pomieszczeń (warsztaty, linie produkcyjne itp.) gdzie nie ma ryzyka wystąpienia wybuchu lub pożaru.

Przed przystąpieniem do pierwszego cięcia należy sprawdzić kierunek obrotów tarczy tnącej (musi być zgodny ze strzałką na obudowie). Przecinany wąż musi być umieszczony nieruchomo oraz oparty o wsporniki wspomagające. Podczas cięcia wąż musi być trzymany, co zapobiegnie ryzyku zranienia lub powstania uszkodzeń.

Podczas cięcia węża muszą być używane, 2 szt. wsporników wspomagających.

Nie zdejmować naklejek informacyjnych z przecinarki. Należy sprawdzać czy są czytelne i czy ich treść została właściwie zrozumiana. W przypadku uszkodzeń naklejek informacyjnych należy je natychmiast wymienić (dostępne w autoryzowanym serwisie technicznym).

Użycie części zamiennych innych niż wymienione w dalszej części instrukcji, dokonywanie jakichkolwiek zmian w konstrukcji przecinarki powoduje to, że HYDRON nie bierze odpowiedzialności za bezpieczeństwo ludzi i szkody wynikłe z używania przecinarki po jakichkolwiek zmianach.

Dokonywanie jakichkolwiek zmian w wyposażeniu zapewniającym bezpieczeństwo jest ZABRONIONE!!!

Usuwanie odpadów po cięciu zgodnie z obowiązującymi przepisami.

UWAGA!

Jakiegokolwiek czynności obsługowe, poza wyspecyfikowanymi i opisanymi w tej instrukcji muszą być wykonywane przez wyspecjalizowany personel z autoryzowanego serwisu technicznego.

3. Wypożaenie

Przecinarka jest dostarczana gotowa do użyciu (bez wtyczki), zapakowana na palecie.

UWAGA!

Materiały opakowaniowe muszą być usunięte zgodnie z obowiązującymi przepisami ochrony środowiska.

Przecinarka jest wyposażona w:

- Ostrze tnące 300x3x50 mm
- 2 szt. wsporników wspomagających
- Instrukcję

3.1 Gwarancja

Na przecinarkę udziela się gwarancji w okresie jednego (1) roku od daty zakupu. Gwarancja jest ważna tylko wtedy, gdy przestrzegane są wszystkie zalecenia i zakazy wymienione w niniejszej instrukcji.

UWAGA!

Podczas rozpakowywania przecinarki należy upewnić się że jest ona nieuszkodzona i zawiera wszystkie elementy wymienione powyżej. HYDRON nie odpowiada za uszkodzenia i brak jakichkolwiek elementów, jeżeli zostaną one zgłoszone później niż osiem (8) dni od dostawy.

3.2 Ważne uwagi

Przecinarka z silnikiem zasilanym napięciem 230V i 400V jest przeznaczona do cięcia węży:

- z jednym lub dwoma oplotami stalowymi lub tekstylnymi do rozmiaru -32 (2")
- z czterema oplotami stalowymi do rozmiaru -20 (1 1/4")

Przecinarka z silnikiem zasilanym napięciem 12V jest przeznaczona do cięcia węży:

- z jednym i dwoma oplotami stalowymi lub tekstylnymi do rozmiaru -20 (1 1/4")
- z czterema oplotami stalowymi do rozmiaru – 12 (3/4")

W przypadku użycia przecinarki do innych rozmiarów i typów przewodów HYDRON nie ponosi odpowiedzialności za mogące powstać szkody. Nie należy zostawiać przecinarki z włączonym silnikiem przez dłuższy czas bez cięcia przewodów.

Cięcie innych materiałów poza węzami z oplotami stalowymi lub tekstylnymi może spowodować ciężkie obrażenia ciała oraz uszkodzenie przecinarki!!!

4. Przecinarka

4.1 Identyfikacja

Informacje umożliwiające zidentyfikowanie urządzenia znajdują się na tabliczce umieszczonej na obudowie przecinarki. Zazwyczaj podane są:

- * Nazwa producenta * Numer seryjny * Data wyprodukowania * Napięcie (V) *
- * Częstotliwość (Hz) * Natężenie (A) * Waga *

Tabliczka informująca o posiadaniu znaku CE znajduje się w lewej dolnej części przecinarki.

UWAGA!

Usuwanie lub niszczenie tabliczek identyfikacyjnych jest zabronione. W przypadku uszkodzenia którejś z tabliczek należy skontaktować się z autoryzowanym serwisem technicznym.

W przypadku kontaktu z serwisem należy podać:

- * model
- * numer seryjny.

4.2 Opis

Przecinarka składa się z zespołu silnika z tarczą tnącą, stolika roboczego, oraz obudowy wyposażonej w ręczną dźwignię do dociskania węża, oraz osłon ostrza. Podczas cięcia osłony są odsuwane przez cięty wąż. Po zakończeniu cięcia osłony samoczynnie powracają na miejsce zasłaniając tarczę. Obudowa zawiera otwór do podłączenia wyciągu spalin. Standardowo przecinarka wyposażona jest w gładką tarczę tnącą.

Przecinarka może być używana tylko do przewodów wymienionych w rozdziale 3.2. Należy przestrzegać obowiązujących przepisów dotyczących ochrony środowiska i BHP.

UWAGA!

Instrukcja zawiera informacje o sposobie użycia przecinarki zgodnie z jej konstrukcją i budową. Każde inne użycie i nie przestrzeganie parametrów technicznych może spowodować wypadek.

5. Panel sterujący



2. Start/stop

6. Uruchomienie

6.1 Czynności wstępne

WAŻNE!

Przecinarkę należy umieścić w takim miejscu, aby zachowane były wszelkie zasady bezpieczeństwa, oraz tak, aby operator mógł swobodnie posługiwać się urządzeniem. Są to warunki, które należy spełnić przed rozpoczęciem cięcia węzy.

- Zamocować przecinarkę na stabilnym płaskim podłożu
- Sprawdzić czy tarcza tnąca może obracać się swobodnie
- Sprawdzić czy dźwignia dociskająca może poruszać się swobodnie w obu kierunkach
- Sprawdzić czy tarcza tnąca jest dokręcona

UWAGA!

Przed podłączeniem urządzenia do źródła zasilania sprawdzić czy napięcie w gnieździe jest zgodne z umieszczonym na przecinarce. **Podczas pracy należy zawsze używać okularów i słuchawek ochronnych.**

6.2 Pozycja operatora

Operator powinien być ustawiony względem przecinarki z zachowaniem wszelkich zasad bezpieczeństwa tak, aby móc obserwować przebieg cięcia. Przełącznik Start/Stop powinny być łatwo dostępne. Należy również zapewnić odpowiednie oświetlenie miejsca pracy operatora.

6.3 Rozruch

Umieścić przewód na stoliku roboczym (wąż MUSI być podparty wspornikami wspomagającymi umieszczonymi w odpowiedniej odległości od siebie – odległości podane w dalszej części instrukcji). Uruchomić przecinarkę przyciskiem start. Wąż należy dociskać dźwignią w kierunku tarczy tnącej.

UWAGA!

Sprawdzić kierunek obrotów (krawędź tnąca tarczy powinna obracać się w kierunku stolika roboczego – zgodnie ze strzałką umieszczoną na obudowie). Jeżeli podczas cięcia wyczuwalne będą silne vibracje należy natychmiast wyłączyć przecinarkę i sprawdzić przyczynę vibracji.

7. Cięcie przewodów

7.1 Jak wydłużyć żywotność tarczy tnącej

1. Pierwsze 10 cięć nową tarczą tnącą powinny być wykonane bardzo wolno
2. Po pierwszy dziesięciu cieniach można ciąć szybciej ale nie należy przeciążać silnika
3. Nie należy przegrzewać tarczy tnącej

7.2 Jak ciąć różne rozmiary przewodów

WAŻNE!

Przed cięciem węży...

...o średnicach wewnętrznych 3/16" do 1/2" należy umieścić dwa wsporniki wspomagające w wewnętrznych otworach w stoliku roboczym (po jednym z każdej strony tarczy tnącej) Minimalna długość ciętego odcinka 150 mm.

...o średnicach wewnętrznych 5/8" do 1" należy umieścić dwa wsporniki wspomagające w środkowych otworach w stoliku roboczym (po jednym z każdej strony tarczy tnącej) Minimalna długość ciętego odcinka 250 mm.

...o średnicach wewnętrznych 1 1/4" do 2" należy umieścić dwa wsporniki wspomagające w zewnętrznych otworach w stoliku roboczym (po jednym z każdej strony tarczy tnącej) Minimalna długość ciętego odcinka 300 mm.

Po dokonaniu tych czynności przecinarka jest gotowa do użycia.

8. Obsługa

8.1 Wymiana tarczy tnącej

UWAGA!

Podczas wymiany tarczy tnącej należy zawsze używać rękawic ochronnych

- Odłączyć zasilanie
- Otworzyć pokrywę z tyłu oraz z prawej strony
- Odkręcić 4 śruby mocujące stolik roboczy i zdjąć go
- Odkręcić śruby z łbem sześciokątnym za pomocą klucza 8 mm
- Zdemontować starą i zamontować nową tarczę tnącą
- Dokręcić tarczę i płytkę adaptacyjną za pomocą śruby centralnej. Moment dokręcania 80kN.

WAŻNE!

Włączyć przecinarkę i sprawdzić czy nie ma silnych wibracji. Dokonać cięcia testowego w celu upewnienia się o poprawności montażu nowej tarczy tnącej

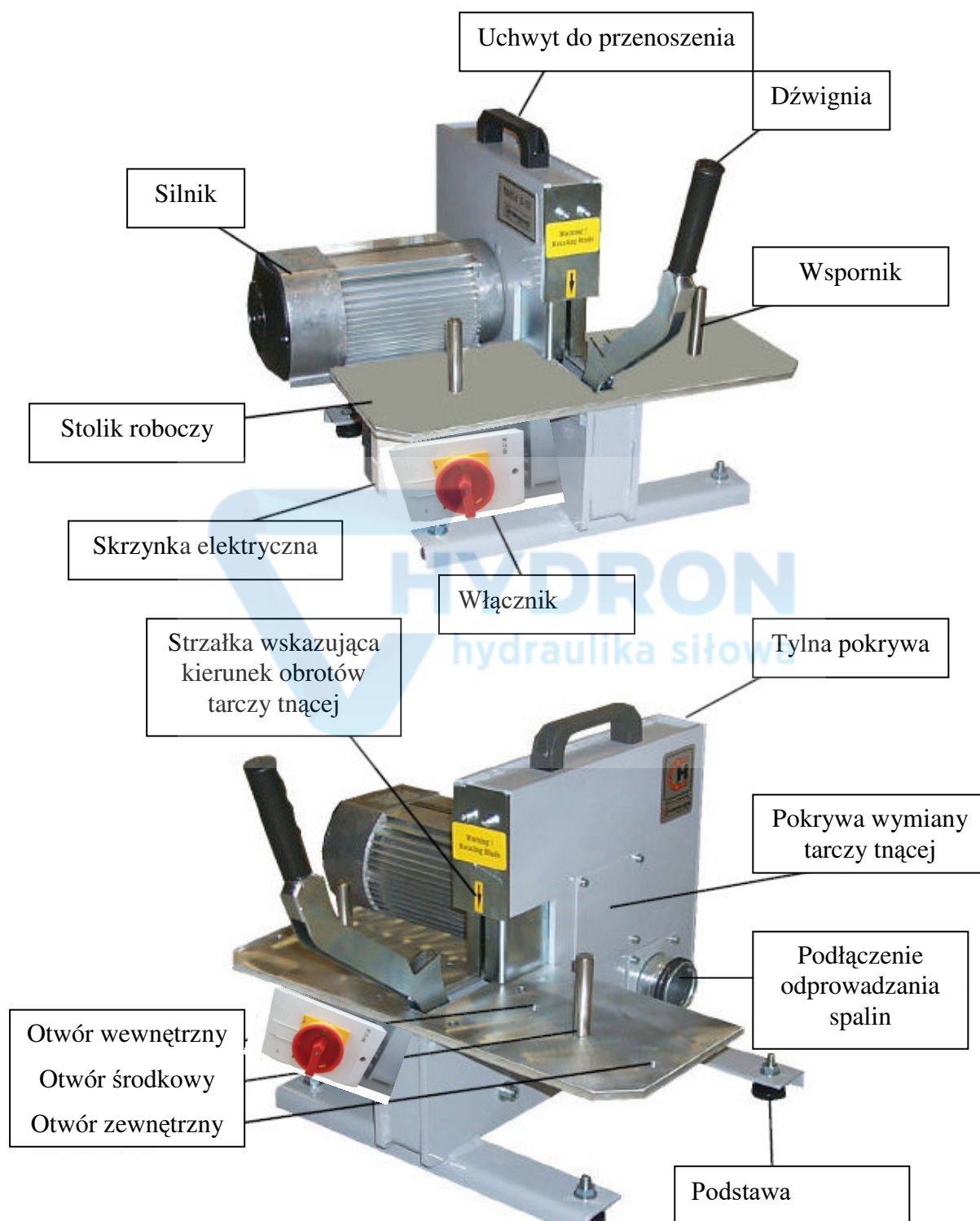
8.2 Po każdym dniu roboczym

- Po wyłączeniu przecinarki usunąć odpady po cięciu.

8.3 Obsługa regularna

- Regularnie sprawdzać stan tarczy tnącej (tarcza nie może mieć pęknięć ani wyszczerbień)
- Otworzyć tylną pokrywę i wyczyścić przecinarkę. Usunąć odpady po cięciu
- Sprawdzić czy nie są uszkodzone połączenia elektryczne i przewody.

9. Zdjęcia



10. Specyfikacja

- 3 rodzaje silników 12V, 230V lub 400V
- urządzenia zasilane 230V i 400V mogą ciąć węże z 1 i 2 oplotami stalowymi i tekstylnymi do rozmiaru -32, a węże multispiralne z max. 4 oplotami do rozmiaru -20
- urządzenia zasilane 12V mogą ciąć węże z 1 i 2 oplotami stalowymi i tekstylnymi do rozmiaru -20, a węże multispiralne z max. 4 oplotami stalowymi do rozmiaru -12
- trwała zwarta konstrukcja, wysoka niezawodność oraz łatwość obsługi
- podłączenie odprowadzania spalin



Dane techniczne

Max. średnica ciętego węża	80mm
Moc silnika 12V/jednofazowy/trójfazowy	1,1 / 2,2 / 3,0 kW
Napięcie 3 fazy	230/400V/16A/50Hz
Napięcie 1 faza	230V/16A/50Hz
Napięcie 12V	12VDC
Prędkość	2880 obr/min
Średnica zewnętrzna tarczy tnącej	300 mm
Średnica wewnętrzna tarczy tnącej	50 mm
Podłączenie odprowadzania spalin	63 mm
Kolor	Niebieski
Wymiary	Dł. 450mm x Szer. 400 mm x Wys. 430 mm
Waga	45 kg

Przecinarka 400V 3 fazy

Przecinarka 230V 1 faza

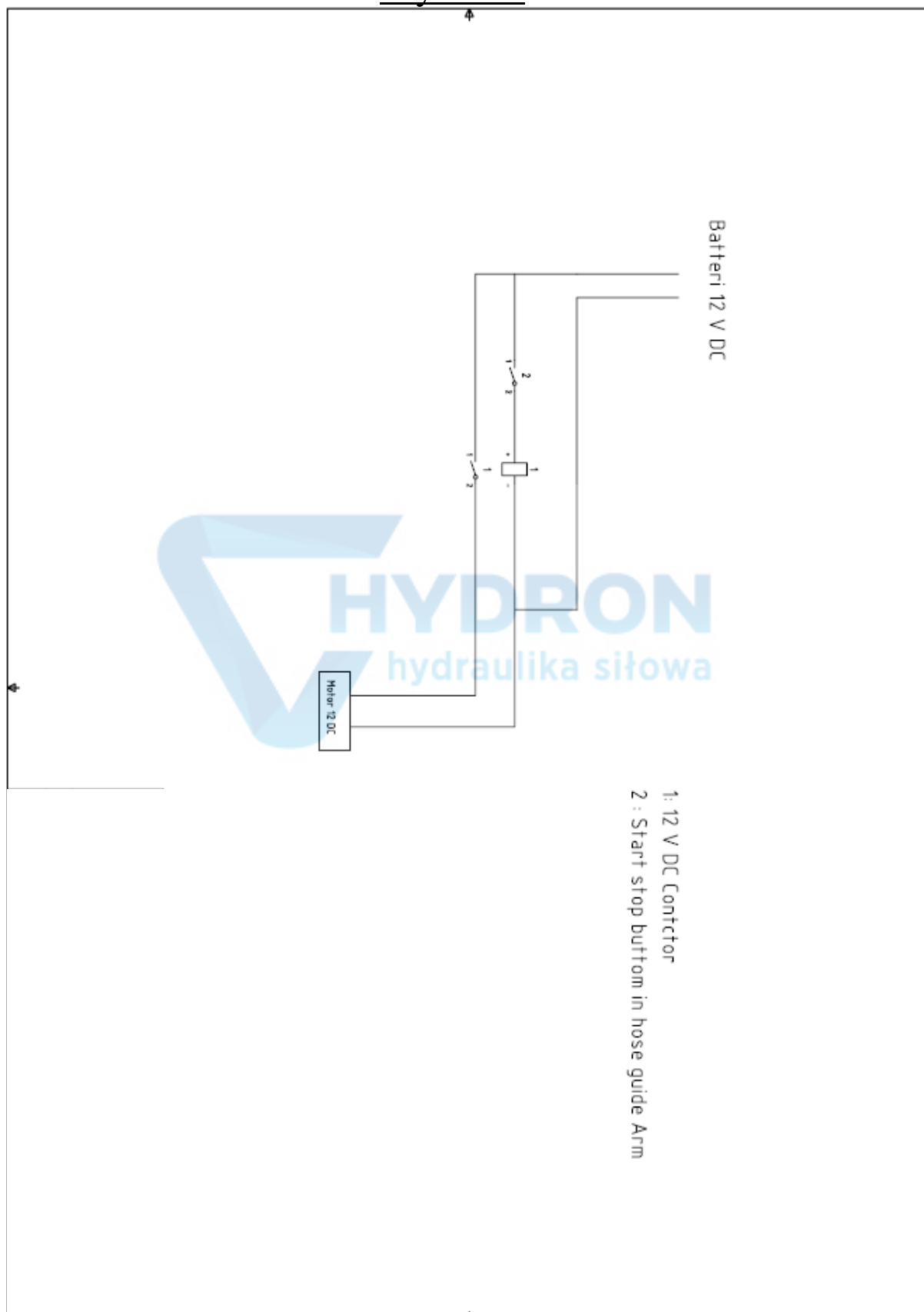
Przecinarka 12V

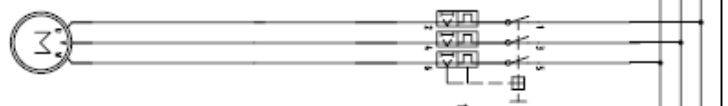
Tarcza tnąca gładka 300x3x50mm

Tarcza tnąca ząbkowana 300x3x50mm

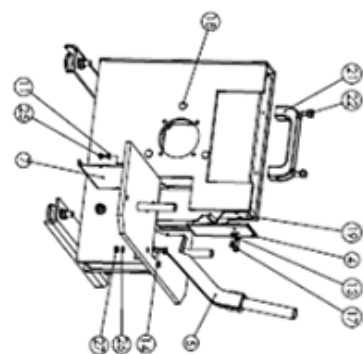
Przecinarka ta jest najczęściej stosowana w małych warsztatach i na samochodach serwisowych.

11. Schematy elektryczne i rysunki

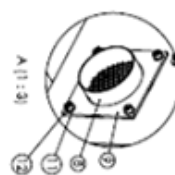
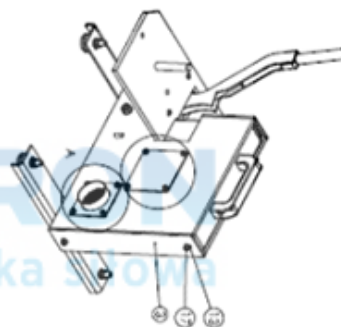
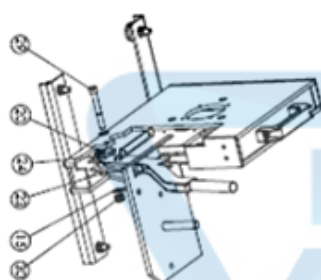
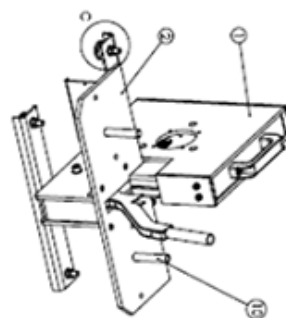








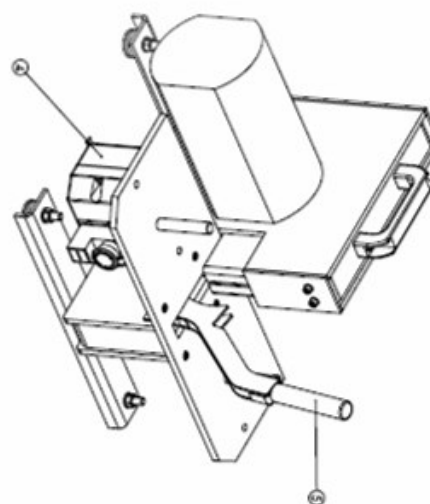
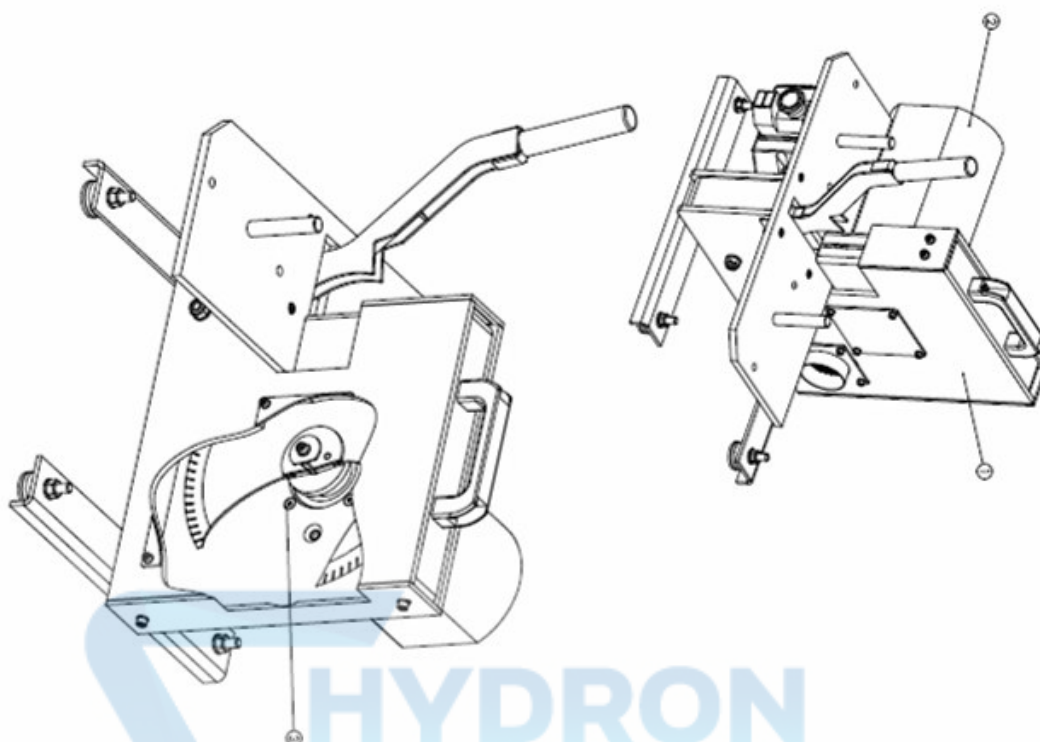
C [1 : 3]

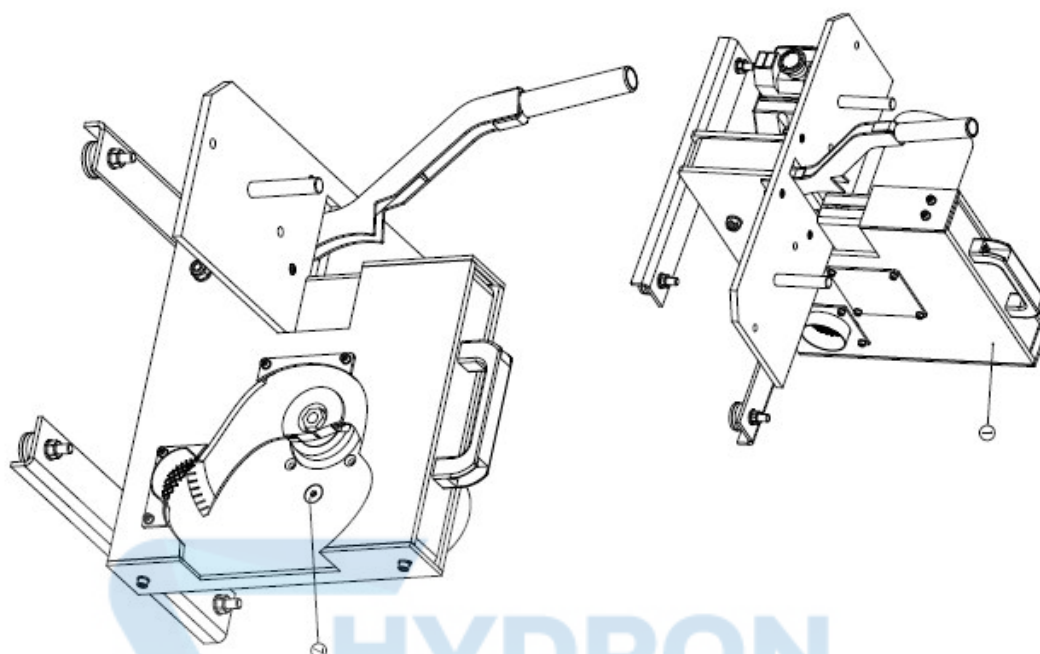


A [1 : 3]



B [1 : 3]





HYDRON
hydraulika siłowa

