

INSTRUKCJA OBSŁUGI PRZECINARKI DO CIĘCIA WĘŻY HYDRAULICZNYCH C400



email: kontakt@hydron.com.pl

tel. +48 (67) 350 53 69

fax. +48 (67) 350 53 79

HYDRON hydraulika siłowa
ul. Wodociągowa 1A; 77-400 Złotów
woj. wielkopolskie; Polska
NIP: 5040002752; REGON: 301540500
kontakt@hydron.com.pl; www.hydron.com.pl

www.hydron.com.pl maszyny i urządzenia do zakuwania węży hydraulicznych

SPIS TREŚCI

1. Wprowadzenie
2. Bezpieczeństwo
3. Wyposażenie
 - 3.1. Gwarancja
 - 3.2. Opis
4. Przecinarka
 - 4.1. Identyfikacja
 - 4.2. Opis
5. Panel sterujący
6. Uruchomienie
 - 6.1. Czynności wstępne
 - 6.2. Pozycja operatora
 - 6.3. Rozruch
7. Cięcie węży
 - 7.1. Jak wydłużyć żywotność tarczy tnącej
 - 7.2. Jak ciąć różne rozmiary przewodów
8. Obsługa
 - 8.1. Wymiana ostrza tnącego
 - 8.2. Po każdym dniu roboczym
 - 8.3. Regularna obsługa
9. Dane techniczne
10. Zdjęcia

1. Wprowadzenie

Zadaniem tej instrukcji jest dostarczenie niezbędnych informacji do kompetentnego i bezpiecznego używania przecinarki do węży. Informacje te są, rezultatem ciągłego, systematycznego przetwarzania danych i testów technicznych, zapisywanych i zatwierdzanych przez producenta, zgodnie z wewnętrznymi procedurami zapewniającymi bezpieczeństwo informacji: 89/392/EEC, 91/368/EEC, 93/44/EEC, 93/68 EEC i 98/37EG.

Poniższe informacje są, przeznaczone WYŁĄCZNIE dla wykwalifikowanych użytkowników, którzy używając przecinarki będą w stanie zapewnić najwyższe bezpieczeństwo ludziom, urządzeniom i środowisku, dzięki odpowiedniemu zdiagnozowaniu problemów i usterek mogących wystąpić w tych urządzeniach oraz ich usunięciu, zgodnie z poniższą instrukcją i regulacjami BHP. Instrukcja nie pokazuje sposobów rozmontowywania oraz nadzwyczajnych czynności serwisowych, które MUSZA być wykonywane przez autoryzowanego pracownika serwisu. Aby zapewnić poprawne użytkowanie urządzenia należy zabezpieczyć instrukcję przed zniszczeniem lub uszkodzeniem.

Przed przystąpieniem do obsługi przecinarki należy uważnie zapoznać się z poniższą instrukcją. Każdy operator przecinarki MUSI zapoznać się z instrukcją przed przystąpieniem do pracy.

HYDRON hydraulika siłowa nie bierze odpowiedzialności za uszkodzenia ciała, rzeczy oraz urządzenia spowodowane nieodpowiednim użyciem, zaniedbaniem i niezrozumieniem wskazówek dotyczących bezpieczeństwa zawartych w poniższej instrukcji.

Zaleca się przechowywanie, zabezpieczonej przed zniszczeniem, instrukcji obsługi w łatwo dostępnym miejscu w pobliżu urządzenia.

2. Środki ostrożności

Przed przystąpieniem do pracy należy upewnić się, że warunki dotyczące miejsca i bezpieczeństwa są wystarczające, biorąc po uwagę, warunki otoczenia takie jak:

- temperatura
- wilgotność

www.hydron.com.pl maszyny i urządzenia do zakuwania węży hydraulicznych

- oświetlenie
- wibracje.

Przecinarka jest skonstruowana do pracy wewnątrz pomieszczeń (warsztaty, linie produkcyjne itp.) gdzie nie ma ryzyka wystąpienia wybuchu lub pożaru.

Przed przystąpieniem do pierwszego cięcia należy sprawdzić kierunek obrotów tarczy tnącej (musi być zgodny ze strzałką na obudowie). Przecinany wąż musi być umieszczony nieruchomo oraz oparty o wsporniki wspomagające. Podczas cięcia wąż musi być trzymany, co zapobiegnie ryzyku zranienia lub powstania uszkodzeń

Podczas cięcia węża muszą być używane 2 szt. wsporników wspomagających.

Nie zdejmować naklejek informacyjnych z przecinarki. Należy sprawdzać czy są czytelne i czy ich treść została właściwie zrozumiana. W przypadku uszkodzeń naklejek informacyjnych należy je natychmiast wymienić (dostępne w autoryzowanym serwisie technicznym).

Użycie części zamiennych innych niż wymienione w dalszej części instrukcji, dokonywanie jakichkolwiek zmian w konstrukcji przecinarki powoduje to, że HYDRON HYDRAULIKA SIŁOWA nie bierze odpowiedzialności za bezpieczeństwo ludzi i szkody wynikłe z używania przecinarki po jakichkolwiek zmianach.

Dokonywanie jakichkolwiek zmian w wyposażeniu zapewniającym bezpieczeństwo jest ZABRONIONE!!!

Usuwanie odpadów po cięciu zgodnie z obowiązującymi przepisami.

UWAGA!

Jakiegolwiek czynności obsługowe, poza wymienionymi i opisanymi w tej instrukcji muszą być wykonywane przez wyspecjalizowany personel z autoryzowanego serwisu technicznego.

3. Wyposażenie

Przecinarka jest dostarczana gotowa do użytku (bez wtyczki).

www.hydron.com.pl maszyny i urządzenia do zakuwania węży hydraulicznych

UWAGA!

Materiały opakowaniowe muszą być usunięte zgodnie z obowiązującymi przepisami ochrony środowiska.

Przecinarka jest wyposażona w:

- Ostrze tnące 250mm
- 2 szt. Wsporników wspomagających
- Instrukcję
- Certyfikat na zgodności z normami CE.

3.1 Gwarancja

Na przecinarkę udziela się gwarancji w okresie jednego (1) roku od daty zakupu. Gwarancja jest ważna tylko wtedy, gdy przestrzegane są wszystkie zalecenia i zakazy wymienione w niniejszej instrukcji. Gwarancja nie obejmuje tarczy tnącej oraz podzespołów elektronicznych.

UWAGA!

Podczas rozpakowywania przecinarki należy upewnić się że jest ona nieuszkodzona i zawiera wszystkie elementy wymienione powyżej. HYDRON HYDRAULIKA SIŁOWA nie odpowiada za uszkodzenia i brak jakichkolwiek elementów, jeśli zostaną one zgłoszone później niż osiem (8) dni od dostawy.

3.2 Ważne uwagi

Przecinarka z silnikiem zasilanym napięciem 230V i 400V jest przeznaczona do cięcia węży

- z jednym lub dwoma opłotami stalowymi lub tekstylnymi do rozmiaru (2")
- z czterema opłotami stalowymi do rozmiaru (1 1/2")

W przypadku użycia przecinarki do innych rozmiarów i typów przewodów HYDRON HYDRAULIKA SIŁOWA nie ponosi odpowiedzialności za mogące powstać szkody.

Nie należy zostawiać przecinarki z włączonym silnikiem przez dłuższy czas bez cięcia przewodów. Cięcie innych materiałów poza węzami z opłotami stalowymi lub tekstylnymi może spowodować ciężkie obrażenia ciała oraz uszkodzenie przecinarki!!!

4. Przecinarka

4.1 Identyfikacja

Informacje umożliwiające zidentyfikowanie urządzenia znajdują się na tabliczce umieszczonej na obudowie przecinarki. Zazwyczaj podane są:

* Nazwa producenta * Numer seryjny * Data wyprodukowania

Tabliczka informująca o posiadaniu znaku CE znajduje się; w lewej lub prawej górnej części przecinarki.

UWAGA!

Usuwanie lub niszczenie tabliczek identyfikacyjnych jest zabronione. W przypadku uszkodzenia którejś z tabliczek należy skontaktować się z autoryzowanym serwisem technicznym.

W przypadku kontaktu z serwisem należy podać:

- model
- numer seryjny.

4.2 Opis

Przecinarka składa się z zespołu silnika z tarczą tnącą, stolika roboczego, oraz obudowy wyposażonej w nożną dźwignię do dociskania węża, oraz osłon ostrza. Podczas cięcia osłony są odsuwane przez cięty wąż. Po zakończeniu cięcia osłony samoczynnie powracają, na miejsce zasłaniając tarczę. Obudowa zawiera otwór do podłączenia wyciągu spalin. Standardowo przecinarka wyposażona jest w gładką tarczą tnącą. Przecinarka może być używana tylko do

przewodów wymienionych w rozdziale 3.2. Należy przestrzegać obowiązujących przepisów dotyczących ochrony środowiska i BHP.

UWAGA!

Instrukcja zawiera informacje o sposobie użycia przecinarki zgodnie z jej konstrukcją i budową. Każde inne użycie i nie przestrzeganie parametrów technicznych może spowodować wypadek, za który nie odpowiada dystrybutor oraz producent.

5. Panel sterujący

1. Wyłącznik awaryjny
2. Start/stop (przełącznik łuk I-0)

6. Uruchomienie

6.1 Czynności wstępne

WAŻNE!

Przecinarkę należy umieścić w takim miejscu, aby zachowane były wszelkie zasady bezpieczeństwa, oraz tak, aby operator mógł swobodnie posługiwać się urządzeniem. Są to warunki, które należy spełnić przed rozpoczęciem cięcia węży.

- Zamocować przecinarkę na stabilnym płaskim podłożu oraz przykręcić do podłoża
- Sprawdzić czy tarcza tnąca może obracać się swobodnie.
- Sprawdzić czy dźwignia dociskająca może poruszać się swobodnie w obu kierunkach
- Sprawdzić czy tarcza tnąca jest dokręcona

UWAGA!

Przed podłączeniem urządzenia do źródła zasilania sprawdzić czy napięcie w gnieździe jest zgodne z umieszczonym na przecinarce. Podczas pracy należy zawsze używać okularów i słuchawek ochronnych.

6.2 Pozycja operatora

Operator powinien być ustawiony względem przecinarki z zachowaniem wszelkich zasad bezpieczeństwa tak, aby mógł obserwować przebieg cięcia. Wyłącznik bezpieczeństwa, oraz przełącznik Start/Stop powinny być łatwo dostępne. Należy również zapewnić odpowiednie oświetlenie miejsca pracy operatora.

6.3 Rozruch

Zwolnić wyłącznik awaryjny obracając go zgodnie z ruchem wskazówek zegara. Umieścić przewód na stoliku roboczym (wąż MUSI być podparty wspornikami wspomagającymi umieszczonymi w odpowiedniej odległości od siebie - odległości podane w dalszej części instrukcji). Uruchomić przecinarkę przełącznikiem 0-I . Wąż należy dociskać dźwignią w kierunku tarczy tnącej.

UWAGA!

Sprawdzić kierunek obrotów (krawędź tnąca tarczy powinna obracać się w kierunku stolika roboczego - zgodnie ze strzałką umieszczoną na obudowie). Jeżeli podczas cięcia wyczuwalne będą silne wibracje należy natychmiast wyłączyć przecinarkę i sprawdzić przyczyną wibracji.

7. Cięcie przewodów

7.1 Jak wydłużyć żywotność tarczy tnącej

1. Pierwsze 20 cięć nową tarczą tnącą powinny być wykonane bardzo wolno
2. Po pierwszych dwudziestu cięciach można ciąć szybciej ale nie należy przeciążać silnika
3. Nie należy przegrzewać tarczy tnącej.

7.2 Jak ciąć różne rozmiary przewodów

WAŻNE!

Przed cięciem węży

- o średnicach wewnętrznych 3/16" do 1/2" należy umieścić dwa wsporniki wspomagające w wewnętrznych otworach w stoliku roboczym (po jednym z każdej strony tarczy tnącej) Minimalna długość ciętego odcinka 250 mm.
- o średnicach wewnętrznych 5/8" do 1" należy umieścić dwa wsporniki wspomagające w środkowych otworach w stoliku roboczym (po jednym z każdej strony tarczy tnącej) Minimalna długość ciętego odcinka 350 mm.
- o średnicach wewnętrznych 1 1/4" do 2" należy umieścić dwa wsporniki wspomagające w zewnętrznych otworach w stoliku roboczym (po jednym z każdej strony tarczy tnącej) Minimalna długość ciętego odcinka 500 mm.

Po dokonaniu tych czynności przecinarka jest gotowa do użycia.

8. Obsługa**8.1 Wymiana tarczy tnącej****UWAGA!**

Podczas wymiany tarczy tnącej należy zawsze używać rękawic ochronnych

- Odłączyć zasilanie
- Otworzyć pokrywę z tyłu
- Odkręcić śruby mocujące stół roboczy i zdjąć go
- Odkręcić śrubę tarczy
- Zdemontować starą i zamontować nową tarczę tnącą
- Dokręcić tarczę i płytkę adaptacyjną za pomocą śruby centralnej. Moment dokręcania 120kN.

WAŻNE!

Włączyć przecinarką i sprawdzić czy nie ma silnych wibracji. Dokonać cięcia testowego w celu upewnienia się o poprawności montażu nowej tarczy tnącej

8.2 Po każdym dniu roboczym

Wcisnąć wyłącznik awaryjny i usunąć odpady po cięciu.

8.3 Obsługa regularna

- Regularnie sprawdzać stan tarczy tnącej (tarcza nie może mieć pęknięć ani wyszczerbień)
- Otworzyć tylną pokrywę i wyczyścić przecinarkę. Usunąć odpady po cięciu
- Sprawdzić czy nie są uszkodzone połączenia elektryczne i przewody.

9. Specyfikacja

- 2 rodzaje silników 230V lub 400V
- urządzenia zasilane 230V i 400V
- trwała zwarta konstrukcja, wysoka niezawodność oraz łatwość obsługi
- podłączenie odprowadzania spalin

Dane techniczne:

Max. średnica ciętego węża 60mm

Moc silnika 230V - 2,2 / 400V - 3,0 kW

Napięcie 3 fazy 230/400V/16A/50Hz

Napięcie I faza 230V/16A/50Hz

Prędkość 2880 obr/min

Średnica zewnętrzna tarczy tnącej 250 mm

Podłączenie odprowadzania spalin 100 mm

Kolor NIEBIESKI

Wymiary Dł. 780mm x Szer., 550 mm x Wys., 1 100 mm

Waga 105 kg

Symbole zamówieniowe:

1. Przecinarka 400V 3 fazy (C400 400V)
2. Przecinarka 230V 1 faza (C400 230V)
3. Tarcza tnąca gładka 250 (C400 tarcza tnąca)

Przecinarka ta jest najczęściej stosowana w małych i dużych warsztatach oraz na samochodach serwisowych.

10. Zdjęcia



SAMWAY

